



[www.insize.tw](http://www.insize.tw)



9563-WL系列  
藍牙數位卷尺+鐳射測距  
說明書



## 安全說明



為了安全使用此手持設備鐳射測距儀，請仔細閱讀以下說明。

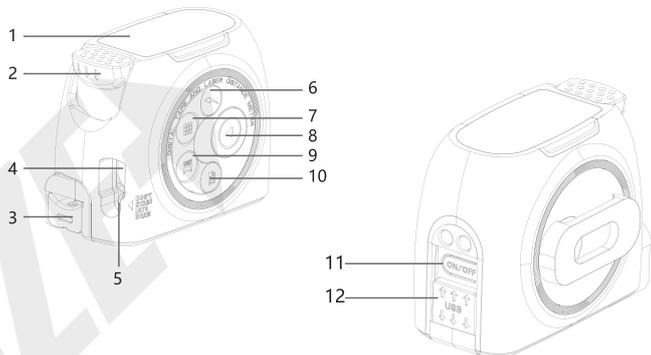
## 警告

1. 本產品為II類鐳射產品，使用時請不要直視雷射光束或將雷射光束對準他人。不要通過光學透鏡直視雷射光束，否則它會傷害你的眼睛。
2. 本產品符合嚴格的標準和法規，但並不完全排除產品會干擾其他設備並可能對人類和動物產生不利影響的可能性。
  - \*請勿在爆炸或腐蝕性環境中使用本產品。
  - \*請勿在醫療設備附近使用本產品。
  - \*請勿在飛機上使用本產品。

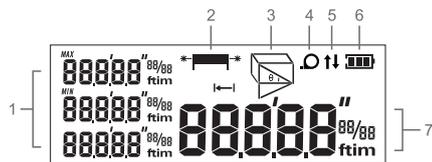
## 鋰電池充電說明

該產品內置鋰電池。充電時請使用原裝USB電纜。你也可以通過連接電腦充電，但需要更長的時間。在充電時可能會發熱，這是正常的，不會對本產品的性能和使用壽命產生任何影響。

## 外觀結構



1. LCD背光屏
2. 主開 向下按可固定，向上按可退出
3. 尺勾
4. 鐳射接收口
5. 鐳射發射口
6. 短按返回清除以前的操作或返回主菜單
7. 功能 短按切換面積/體積/一次勾股/二次勾股測量模式
8. 測量 短按測量，長按進入連續測量
9. 單位/基準 短按切換單位 m/ft/in/' 長按切換前後基準
10. 歷史 長按進入歷史記錄，按 上一條記錄，按 下一條記錄
11. 電源開/關 長按可打開/關閉電源
12. USB端口



1. 歷史記錄
2. 基準顯示(前/後基準)
3. 功能 面積:  
體積:  
一次勾股:  
二次勾股:
4. 數顯卷尺模式圖示
5. 藍牙 藍牙自動開啟
6. 電池指示
7. 當次測量數據

### 操作說明

#### ◆ 無線連接

1. 開機: 開機後, 自動開啟無線傳輸模式(無線傳輸符號閃爍)。
2. 配對: 與7315系列接收器進行配對(具體參照7315接收器說明書)。將接收器置於配對狀態下, 短按測量鍵“8完成一次測量, 自動發送配對信號, 完成配對。
3. 測量中, 每次測量完成, 數據穩定後, 會自動傳數據至接收端。



APP  
下載二維碼

### 測量說明

1. 使用卷尺時, 需要手動按下主閘鎖定尺帶, 向上推回收尺帶。
2. 當過快或用力拉動卷尺時, 可能會導致顯示器上的讀數不正確。在這種情況下, 您可以再次輕輕向前拉動卷尺4英寸, 卷尺將自動校準。或者, 您可以收回卷尺, 然後再次緩慢拉出進行測量。
3. 拉動卷尺自動使用數顯卷尺測量模式。

### 數位卷尺測量功能操作

#### ◆ 尺鉤活動說明

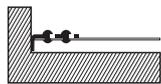
尺鉤活動是專業設計, 是用於0點補正, 確保測量結果精準。

#### 測量方式A: 頂量

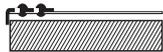
以尺鉤外側面為0刻度基點, 尺鉤頂住後會向後少量移動回縮, 回縮長度為尺鉤厚度。

#### 測量方式B: 勾量

以尺鉤內側面為0刻度基點, 尺鉤鉤住後會向後少量移動。



測量方式A



測量方式B

### ◆ 測量功能說明

#### 1. 單次測量

自動拉出卷尺使用數顯卷尺測量模式 。閃爍的圖示 表示數顯卷尺測量模式已啟動。一旦拉出卷尺，數據將相應更新。按下 可鎖定當前測量數字。再次按下可重新啟動數顯卷尺測量。

提示：在不拉動膠帶的情況下按下測量按鈕用於鐳射測距。

#### 2. 面積測量

按下 切換至面積測量 。拉出卷尺，測量長度距離，按下 測量按鈕，然後鎖定長度結果。再次拉出卷尺測量寬度距離；按下 測量按鈕鎖定寬度結果。周長和麵積結果將自動顯示在螢幕上。

注意：如果鐳射啟動到面積測量功能，長按測量按鈕可以快速切換到數顯卷尺面積測量功能。

#### 3. 體積測量

按下 切換至體積測量模式 ，拉動卷尺測量物體長，按下測量 鍵，鎖定長度數據；接著拉動卷尺測量物體寬，按下測量 鍵，鎖定寬度數據；再次拉動卷尺測量物體高度，按下測量鍵 ，鎖定高度數據，體積測量數據自動計算並顯示在螢幕上。

提示：如在鐳射測量模式下選擇了體積測量，長按測量鍵，也可迅速切換至數顯卷尺模式的體積測量功能。

### 鐳射測量功能操作

單次測量：

面積測量：

體積測量：

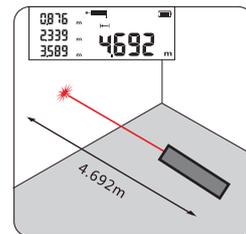
一次勾股測量：

二次勾股測量：

在測量前，可調整前後基準

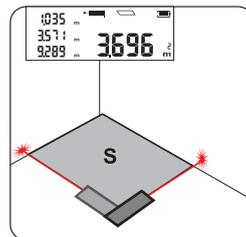
#### 1. 單次測量

開機後，默認進入單次測量模式，鐳射對準測量目標，按下 ，測量結果顯示在螢幕上。再次按下 可進行下一個數據測量。



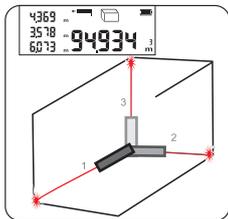
#### 2. 面積測量

按下 切換至面積測量模式 ，根據閃爍邊提示，鐳射對準測量目標第一個點，按下 測量鍵，測得第一條邊長度（長），對準第二個點，再次按下 測量鍵，面積計算結果顯示在螢幕下方。



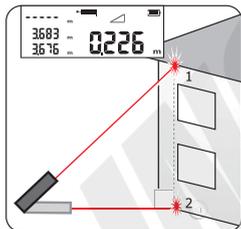
### 3. 體積測量

按 切換體積測量模式 ，根據閃爍邊提示，按測量鍵 ，測得第一條邊距離（長），再按測量鍵 ，測得第二條邊的距離（寬），再次按測量鍵 ，測得第三條邊的距離（高），長、寬、高顯示在螢幕左側，體積計算結果顯示在右下方。



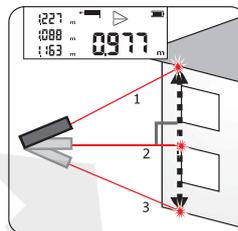
### 4. 一次勾股

按 選擇一次勾股測量模式 ，根據閃爍邊提示，按測量鍵 ，測得第一條斜邊數據；定點移動到與測量目標垂直的方向，按下 測量鍵，測得第二條垂直邊數據；計算結果顯示在右下方。



### 5. 二次勾股按

按 選擇二次勾股測量①模式 ，鐳射對準測量目標的第一個點，按測量鍵 ，測得第一條斜邊數據，定點移動到與測量目標垂直的方向，按測量鍵 ，測得第二條邊數據，定點移動對準測量目標第三個點，按測量鍵 ，測得第三條斜邊數據，第一個點和第三個點之間距離的計算結果顯示在螢幕下方的結果區。



### 故障代碼-原因和解決方法

所有的資訊都以代碼或“Error”顯示出來。下麵所顯示的代碼及其解釋和對應解決方法：

代碼	原因	解決方法
204	計算錯誤	按照說明書，重新操作
220	電量不足	請充電
255	接收反射光弱，或者測量時間過長	改善反射面（使用反光板、白紙等）
256	接收信號過強	請改善反射面（使用反光板，或者不要對準強光）
261	距離量程超標	請在儀器的量程範圍之內測量
500	硬體故障	在儀器開啟/關閉多次後還同樣出現，請與您的經銷商聯繫

技術參數

型號		9563-WL40C	9563-WL60C
輸出		無線Zigbee (需選配接收器, 型號7315系列)	
數位卷尺	測量範圍	5m	
	解析度	0.001m	
	數顯精度	±11m	
	刻度精度	± (0.5mm+D/5000), D為四舍五的測量距離, 取整米數, 當D<1m時, D為1m	
	數顯測量單位	m, ft, in, ft+in	
	刻線單位	m, ft	
	尺寬	19mm	
	水準挺直度	≥1.8m	
測量功能	單次測量, 面積測量, 體積測量		
鐳射測距	測量範圍	40m	60m
	解析度	0.001m	
	測量精度	± (3+D/20)mm, D: 測量距離, 單位: m	
	測量單位	m, ft, in, ft+in	
	鐳射類型	630~670nm, <1mW, 2級	
	測量功能	單次測量, 連續測量, 面積測量, 體積測量, 勾股測量	
工作溫度	0~40°C		
存儲溫度	-10~60°C		
電源	內置可充電鋰電池		
尺寸	95x74x56mm		
重量	313g		